

技术数据表



**ALCOM PC 740/1.1 CF10 PTFE15**

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	10 % 碳纤,15 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,导电,较低的表面电阻率
市场细份	汽车,机械
典型应用	外壳件,功能部件,轴承和滑动元件

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-3 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 310-330 °C 注塑模具温度 80-130 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	8150	MPa	ISO 178
弯曲强度	154	MPa	ISO 178
拉伸模量	9200	MPa	ISO 527
断裂应力	108	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.7	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	29	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	150	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	144	°C	ISO 75-1/-2
<b>电性能</b>			
表面电阻率	150	Ohm	IEC 62631-3-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	3.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1320	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183